



SCHULEN

KITAS

KINDERGÄRTEN

MODULARE BILDUNGSGEBÄUDE

Geschäftsbereiche der Unibep-Gruppe im Ausland



Kubaturbau
UNIBEP SA



Energie und
Industriebau
UNIBEP SA



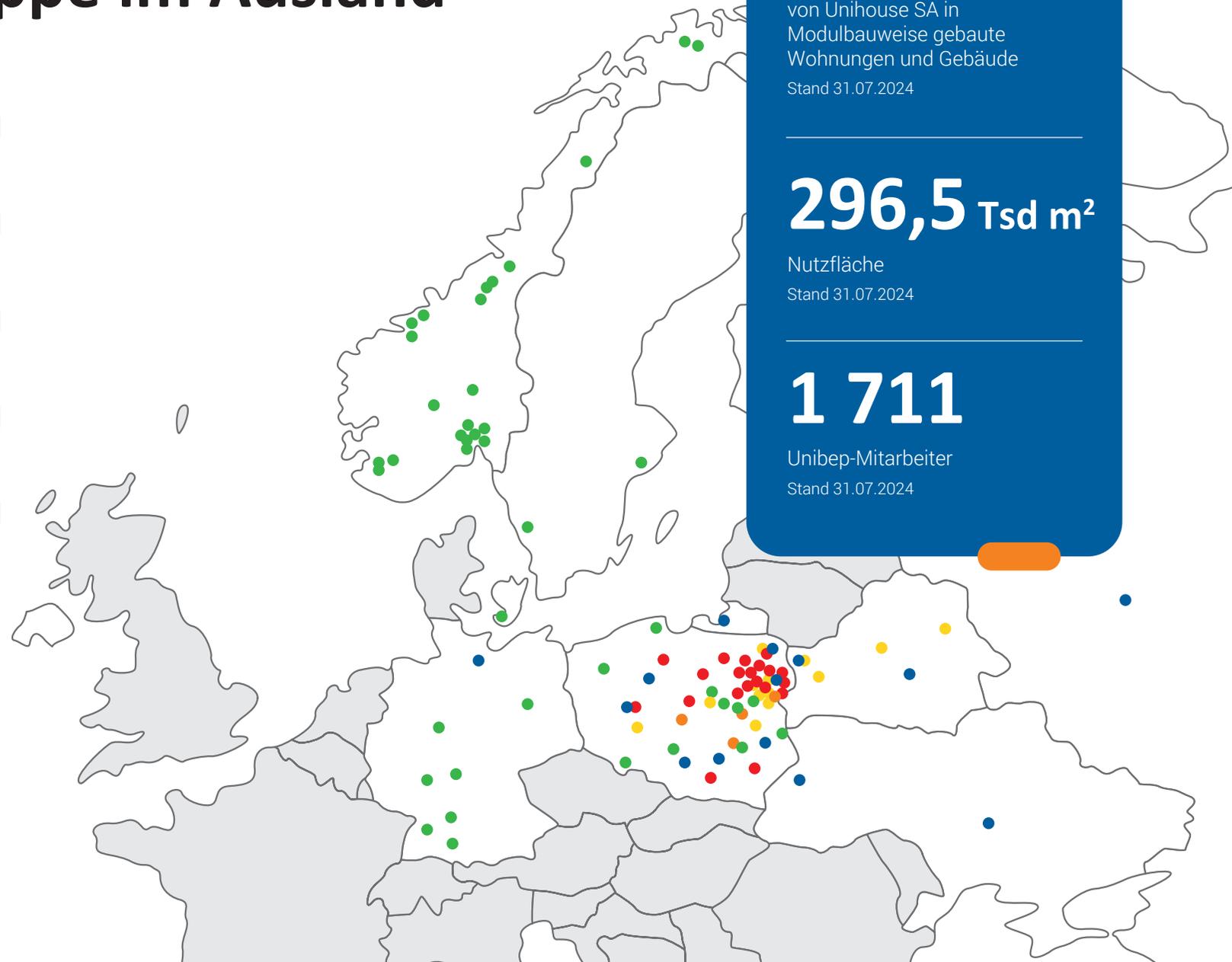
Infrastruktur
UNIBEP SA



Immobilienunternehmen
UNIDEVELOPMENT SA



Modulbau
UNIHOUSE SA



4 960

von Unihouse SA in
Modulbauweise gebaute
Wohnungen und Gebäude

Stand 31.07.2024

296,5 Tsd m²

Nutzfläche

Stand 31.07.2024

1 711

Unibep-Mitarbeiter

Stand 31.07.2024

Über uns

Unihouse ist Teil der Unibep SA-Gruppe, die seit über 70 Jahren auf dem Markt ist und zu den größten Bauunternehmen in Polen gehört. Als Unihouse sind wir nicht nur ein Hersteller von Holzmodulen, sondern auch ein Generalunternehmer für mehrstöckige Gebäude wie Hotels, Wohnheime, Wohngebäude, Bildungs- oder Senioreneinrichtungen.

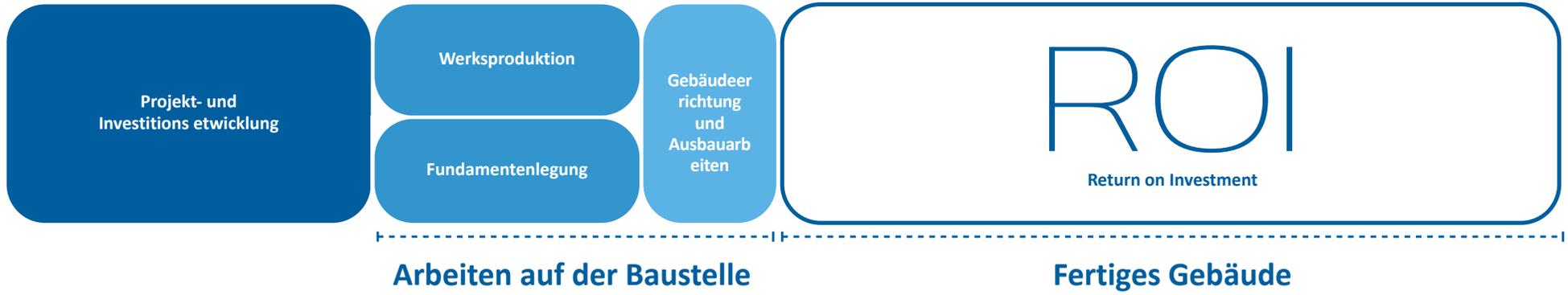
Unihouse ist Teil der Unibep SA-Gruppe, die seit über 70 Jahren auf dem Markt ist und zu den größten Bauunternehmen in Polen gehört. Als Unihouse sind wir nicht nur ein Hersteller von Holzmodulen, sondern auch ein Generalunternehmer für mehrstöckige Gebäude wie Hotels, Wohnheime, Wohngebäude, Bildungs- oder Senioreneinrichtungen.

Das Team von Unihouse SA





Modulbau (Realisationszeit)



Traditionelle Bauweise



Vorteile und Eigenschaften von vorgefertigten Naturgebäuden



TEMPO

Verkürzung der Realisationszeit um mind. 50%



ENERGIEEFFIZIENZ

Geringere Betriebskosten für ein Modulgebäude



HOHER VORFERTIGUNGSGRAD

Wir liefern schlüsselfertige Modulgebäude



EFFIZIENTER TRANSPORT UND MONTAGE

Die Montage eines kompletten Gebäudes dauert ein Paar Tage



ZUVERLÄSSIGKEIT

Wiederholbare Produktion und Unabhängigkeit von Witterungseinflüssen



HOHE QUALITÄT

Die Module werden unter der strengen Aufsicht der werkseigenen Qualitätskontrolle mit Präzision hergestellt



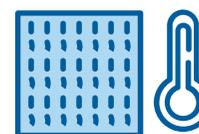
NACHHALTIGKEIT

Für Generationen und mit hohem Nutzungskomfort



AKUSTIK

Doppelte, mit Wolle gefüllte Trennwände zwischen den Modulen sorgen für hohen akustischen Komfort, was durch Tests bestätigt wurde



WÄRMEDÄMMUNG

Wärmedurchgangskoeffizient von Trennwänden, der die Anforderungen des WT2021 übersteigt



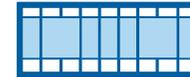
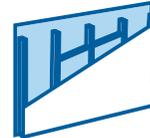
FEUERBEESTENDIGKEIT

Bestätigt durch ITB Brandklassifizierung bis REI120

Durchführungsphasen

DESIGN

PRODUKTION



1

2

3

4

Entwerfen mit BIM

Wir verfügen über eigene multidisziplinäre Designteam und legen großen Wert auf die hohe Qualität der Projektdokumentation - wir planen in BIM-Technologie, was einen besseren Produktionsprozess garantiert und mögliche Konflikte vermeidet.

Deckenproduktion

In den Böden und Decken werden alle möglichen Installationen, die für die tägliche Nutzung der Räume notwendig sind, gleich mit eingebaut.

Wandproduktion

Dies ist größtenteils ein automatischer Prozess - die Holzelemente werden je nach Projekt zugeschnitten, dann auf einem speziellen "Produktionstisch" zusammengeagelt und als aufeinanderfolgende Wandschichten je nach Projekt zusammengesetzt - auch Löcher für Installationen werden direkt ausgeschnitten. Das Innere der Wände wird mit Mineralwolle entsprechend den Schall- und Brandschutzanforderungen gefüllt.

Modul-Montage

Nachdem die Böden, Wände und Decken separat gefertigt wurden, wird das Modul zusammengesetzt. Alles geschieht in Übereinstimmung mit der Detailplanung für jedes Modul, das Teil eines größeren Ganzen ist. Techniker verschiedener Fachrichtungen montieren die erforderlichen Installationen wie Strom, Lüftung, Heizung, Heizkörper, Türen, Fenster und andere notwendige Ausstattung.

PRODUKTION

BAUSTELLE



5

Abschlussarbeiten

Wenn alle Installationen montiert sind, ist es Zeit für die Endarbeiten. Wände, Decken und Böden werden entsprechend dem Entwurf fertiggestellt. Die Art der verwendeten Materialien und Farben sind frei - sie hängen nur von den Vorstellungen und dem Budget des Bauherrn ab.



6

Ausstattung

Die Module können komplett ausgestattet geliefert werden - Armaturen, Einbaumöbel, mobile Möbel, komplette Küchenausstattung usw. - der Umfang hängt von den Bedürfnissen und Vorlieben des Investors ab.



7

Transport fertiger Module

Die so montierten, fertigen und ausgerüsteten Module werden per LKW und gegebenenfalls per Schiff zur Baustelle transportiert.



8

Montage der Module vor Ort

Wenn die Module auf der Baustelle ankommen, werden sie mit Hilfe eines Krans direkt übereinander montiert und entsprechend zum Baukörper verbunden.



9

Endergebnis

Die Module werden montiert und die Gebäude schlüsselfertig abgegeben.

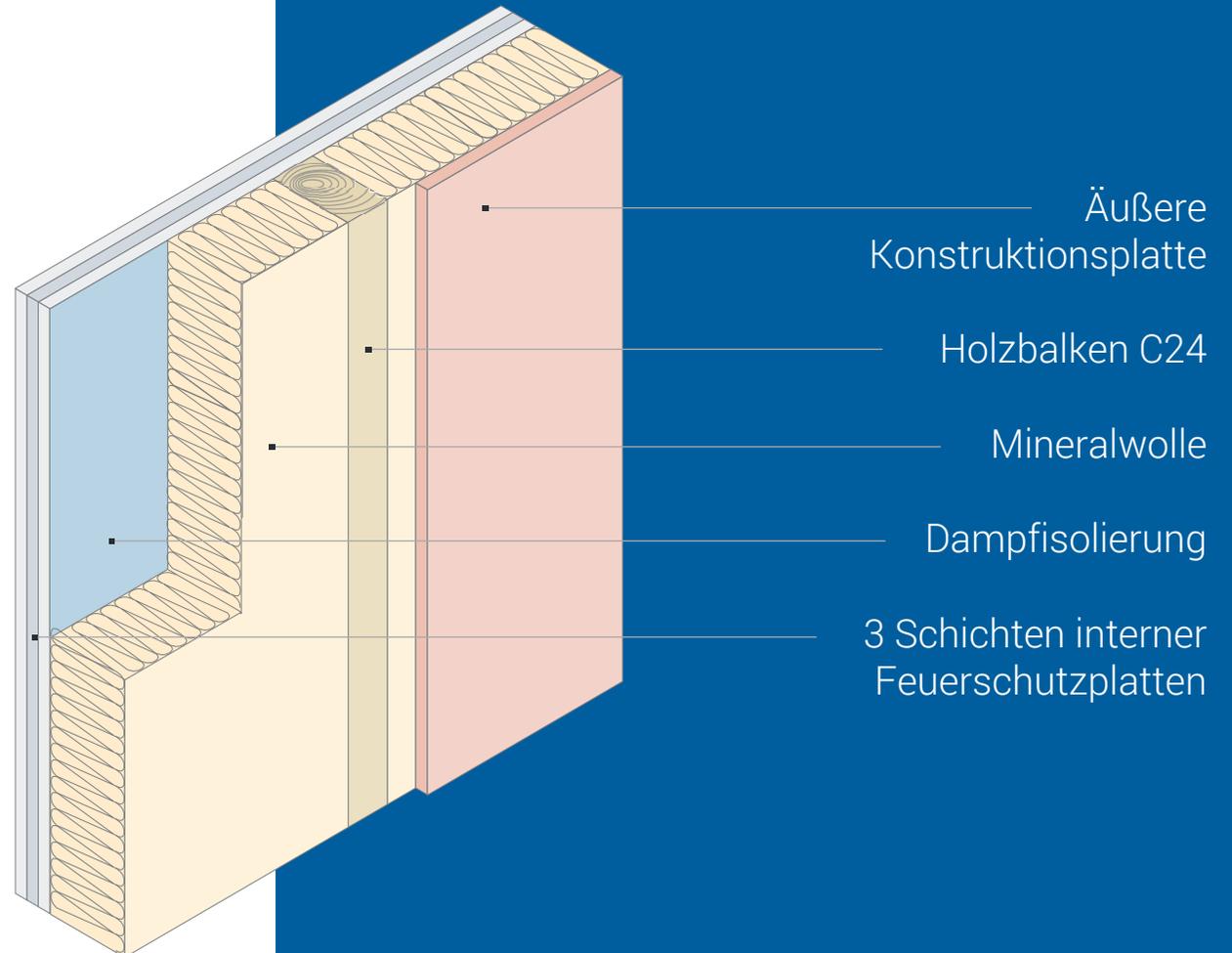
Feuerbeständigkeit

Feuerwiderstandsklasse **REI 90 (120)***.
Brandklassifizierung ausgestellt von ITB.

ITB®
jakość w budownictwie
Instytut Techniki Budowlanej

Eine tragende Wand in Holzrahmenbauweise, gefüllt mit Mineralwolle, mit einer Verkleidung aus äußeren Konstruktionsplatten und inneren feuerfesten Platten, die im Falle eines Brandes als Trennung dienen.

*Modul-Zwischenwände



Zertifikate und Genehmigungen



Zertifizierung des Umweltmanagementsystems nach ISO 14001:2015



Zertifizierung des Managementsystems für Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz ISO 45001



Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001:2015



European Technical Approval
ETA- 15 /0241

Europäische technische Zulassung Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0402-CPR-SC0708-16



Verband der Hersteller von Fertighäusern



Norwegische Zentrale Validierung von Bauqualifikationen



Technische Zulassungen Norwegens



BOLIGPRODUSENTENE

Norwegischer Verband der Wohnungswirtschaft



Unihouse-Produkte nach deutschen Normen zertifiziert



Deutsches Gütesiegel für vorgefertigte Holzrahmenhaus Elemente

KITAS

4 ABTEILUNGEN

Gesamtfläche 800 m²

-  Kommunikation
-  Spielräume/
Schlafzimmer
-  Sanitäranlagen
-  Administrationsräume
-  Küchenbereich
-  Nebenräume



8 ABTEILUNGEN

Gesamtfläche 1430 m²



Kommunikation



Spielräume/Schlafzimmer



Sanitäranlagen



Administrationsräume



Küchenbereich



Nebenräume



Fertige Beispiel - Projekte

KiTa in Ciechanów
in der ul. Prymasa Tysiąclecia

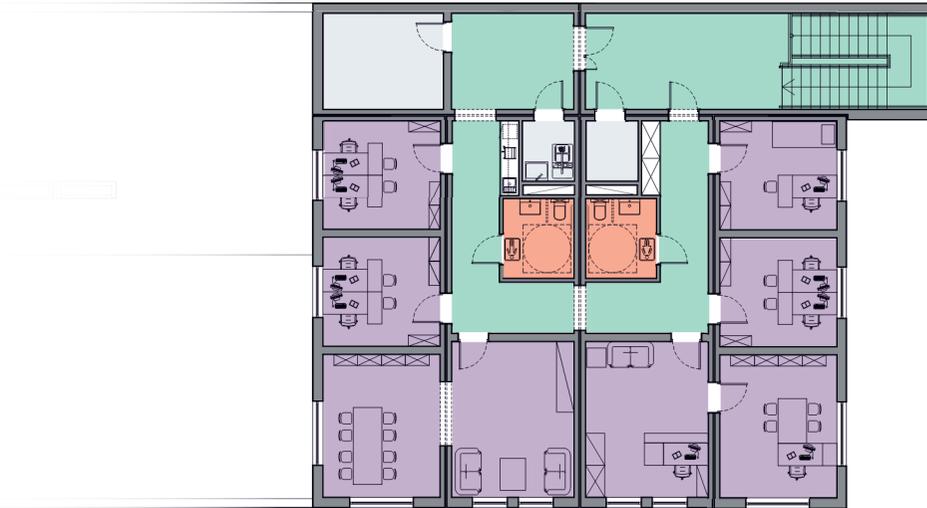


KiTa in Warszawa
in der ul. Ku rzeka



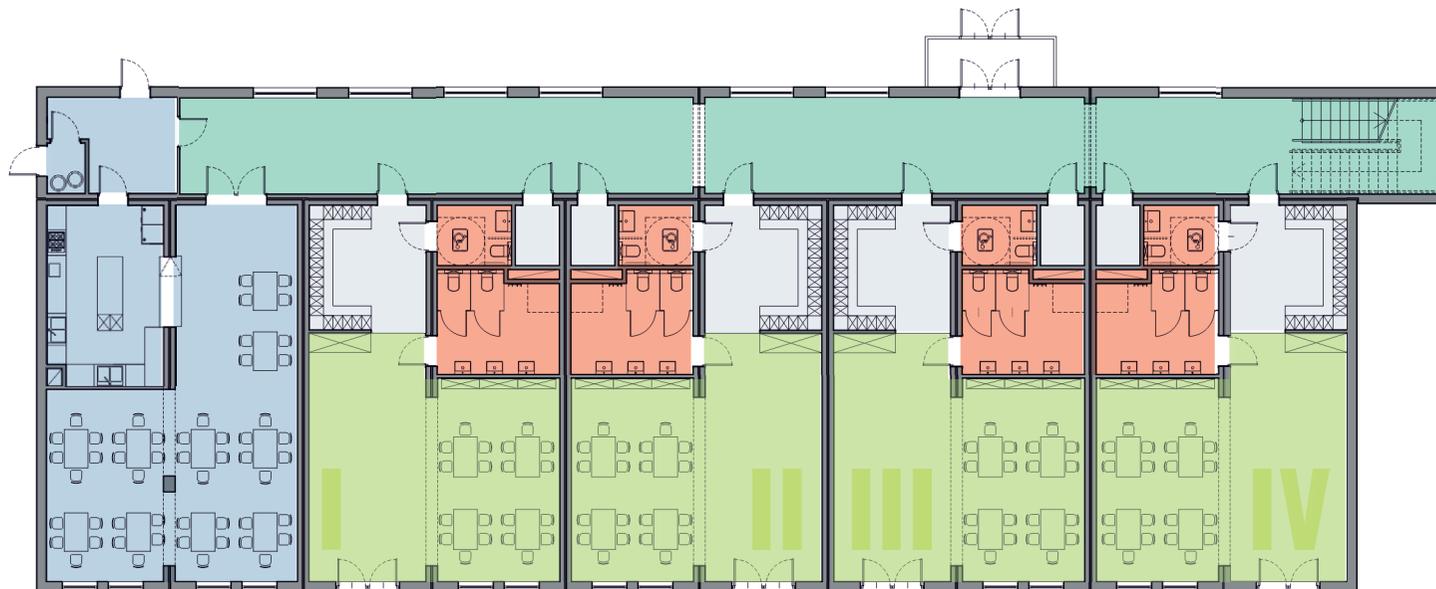
KINDERGÄRTEN

-  Kommunikation
-  Spielräume/
Schlafzimmer
-  Sanitäreanlagen
-  Administrationsräume
-  Küchenbereich
-  Nebenräume



KINDERGARTEN

Etage 210 m²
Büro-Bereich



KINDERGARTEN

Erdgeschoss 570 m²
80 Kinder + Speisesaal

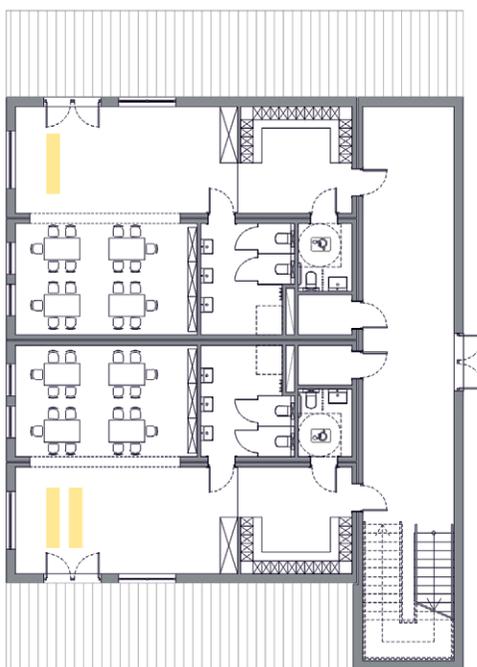
Fertige Beispiel - Projekte

Hennel-Kindergarten Warschau

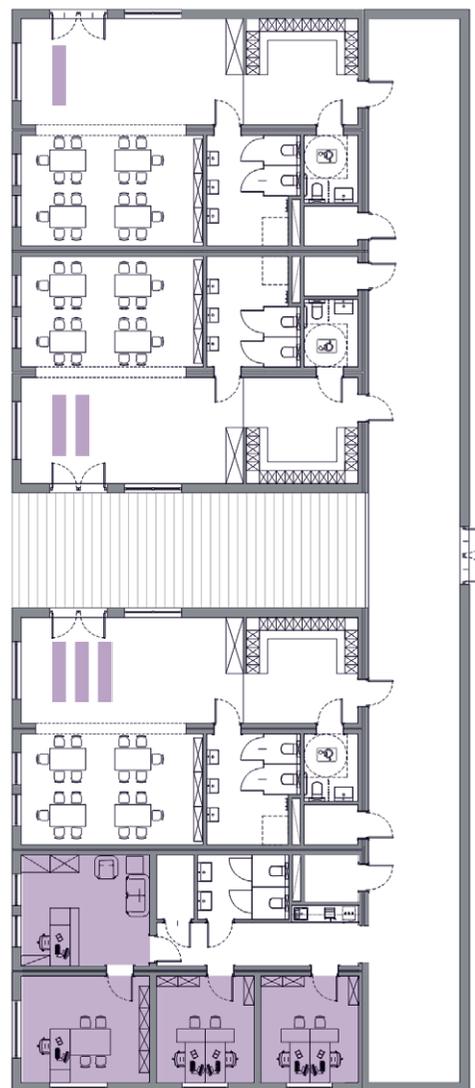


AUSBAU

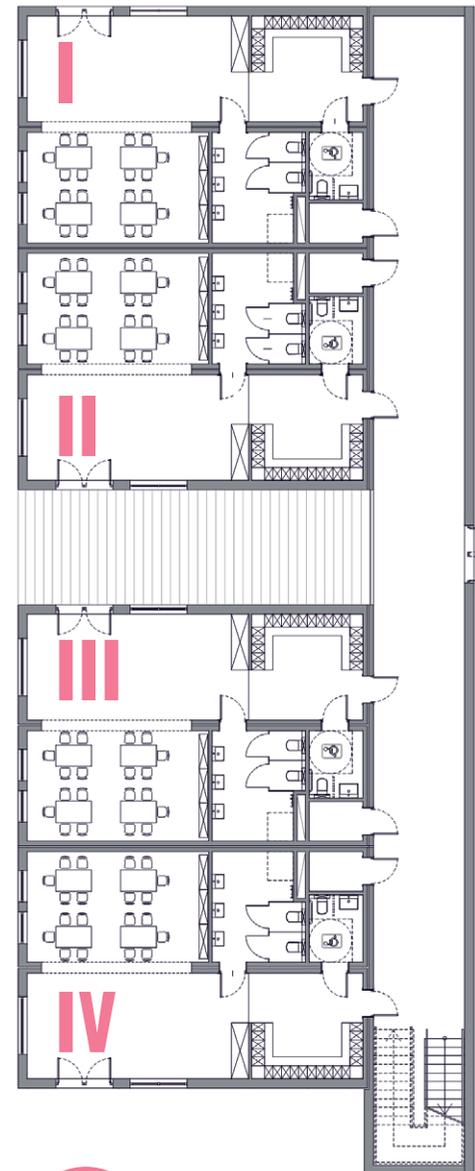
Eine weitere Abteilung, ein Speisesaal oder ein Büro ist nur eine Frage des "Hinzufügens" und Verbindens zusätzlicher fertiger Module, die in der Fabrik hergestellt wurden.



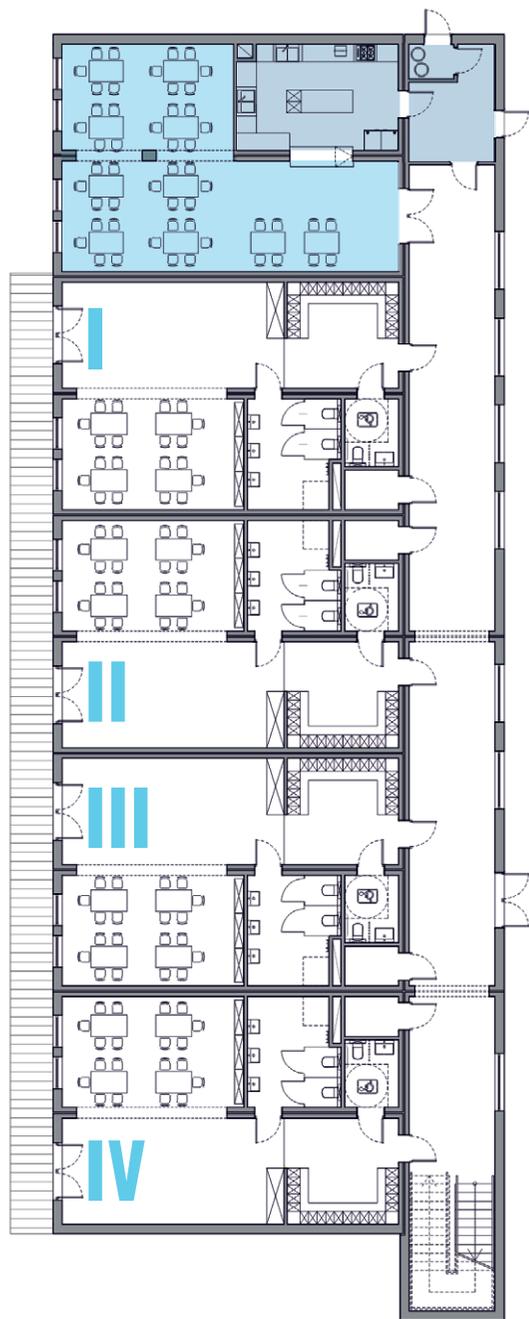
40 Kinder



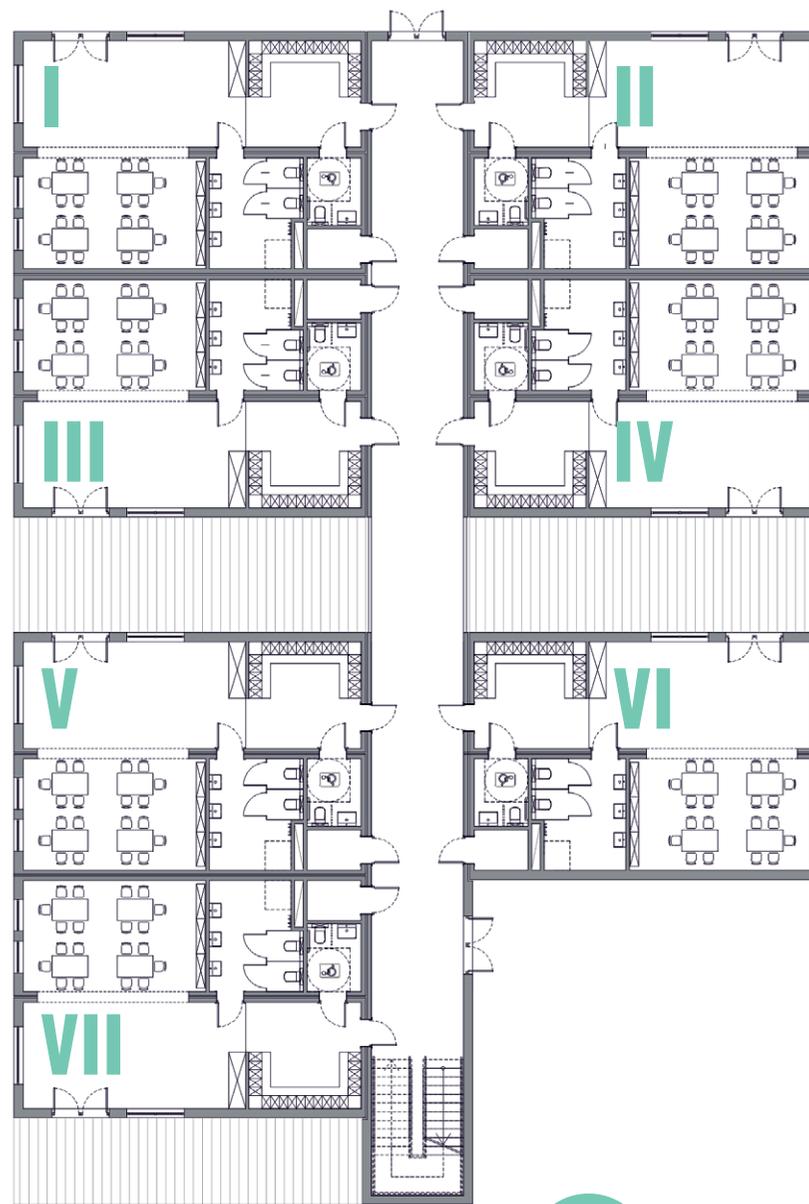
60 Kinder + Büro



80 Kinder



80 Kinder
+ Speisesaal



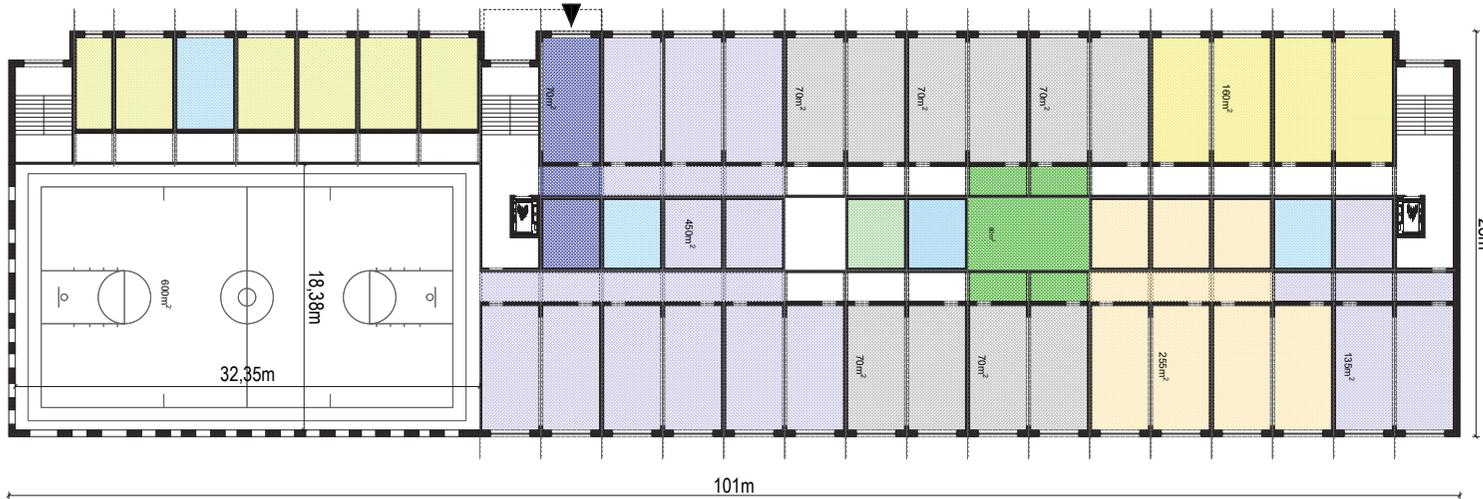
140 Kinder



SCHULE **ETAGE**

 Klassenzimmer	 Umkleieräume	 Kantine
 Toiletten	 Hinterzimmer und Umkleideraum	 Bibliothek
 Zusätzliche Räume	 Küche	 Freifläche
 Verwaltungsraum	 Eingangsbereich	

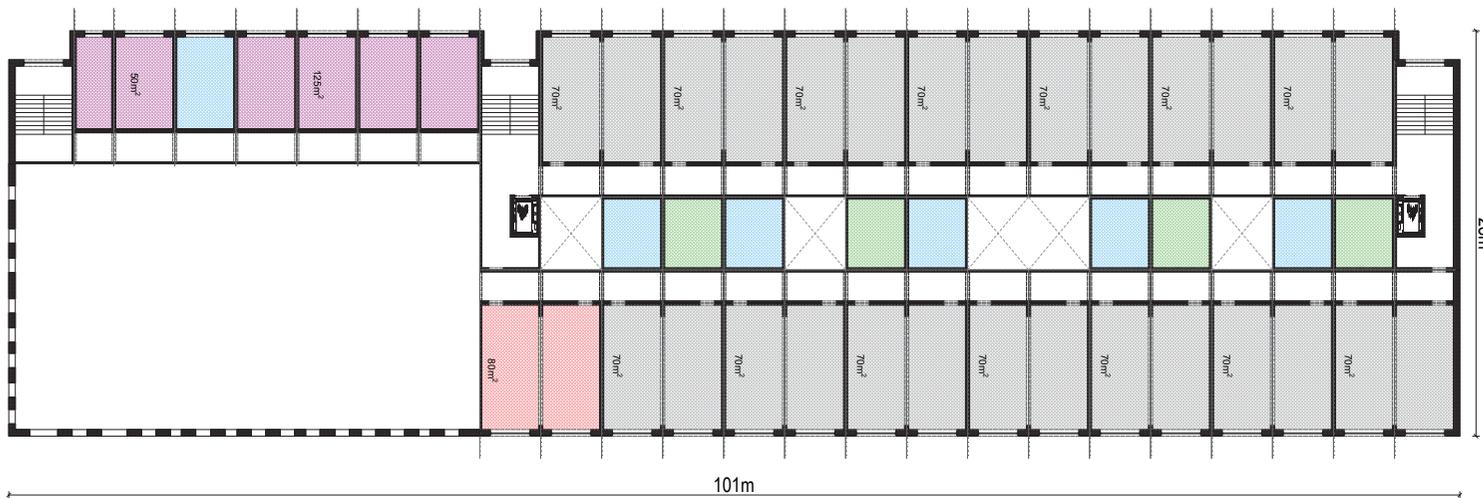
ERDGESCHOSS



SCHULE

-  Klassenzimmer
-  Toiletten
-  Zusätzliche Räume
-  Verwaltungsraum
-  Umkleide
-  Hinterzimmer und Umkleideraum
-  Küche
-  Eingangsbereich
-  Kantine
-  Bibliothek
-  Freifläche
-  Tribünen Mezzanin-Bereich

ETAGE



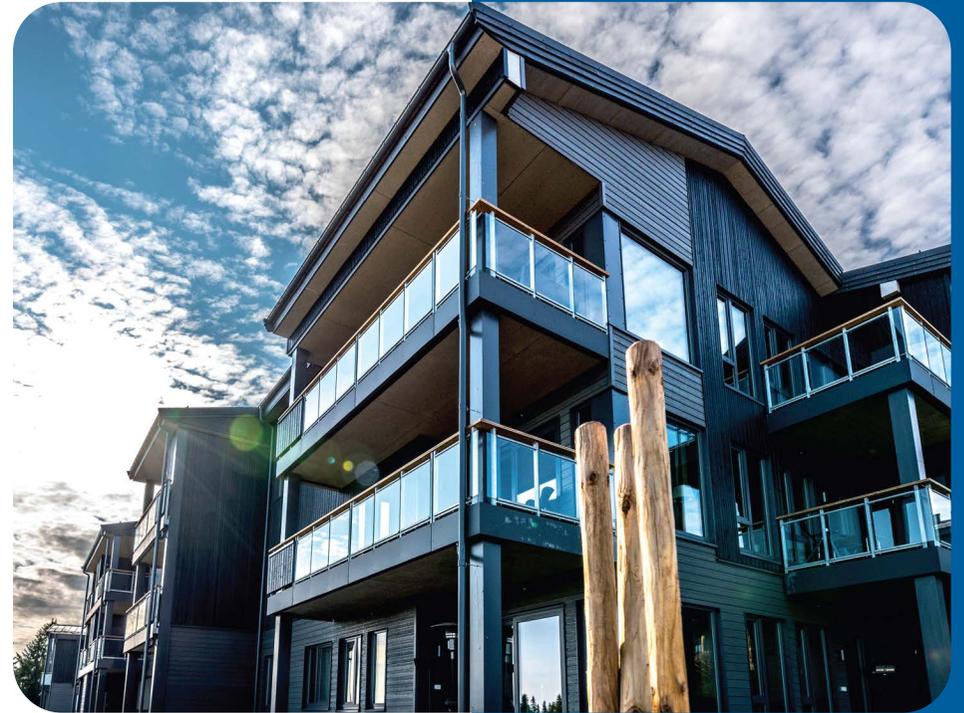
Fertige Beispiel - Projekte

Erweiterung der Mira Ziminska-Sygietynska
Grundschule Nr. 3 in Pruszków



Fertige Beispiel - Projekte








grupa unibep

Unihouse SA

Rejonowa 5, 17-100 Bielsk Podlaski, Polen

e-mail: info@unihouse.pl

telefon: +48 85 730 34 77

www.unihouse.pl



FACEBOOK



LINKEDIN



YOUTUBE